

Gas Select COMPOSER™



Composition de gaz personnalisée
pour une mesure précise des gaz
en mélange

Vos besoins en débit vont changer,
le composeur de gaz en mélange
ALICAT saura s'adapter à vous,
il est dans le vent !

Le temps des instruments de
mesure jetables est révolu !



Facile

•

Précis

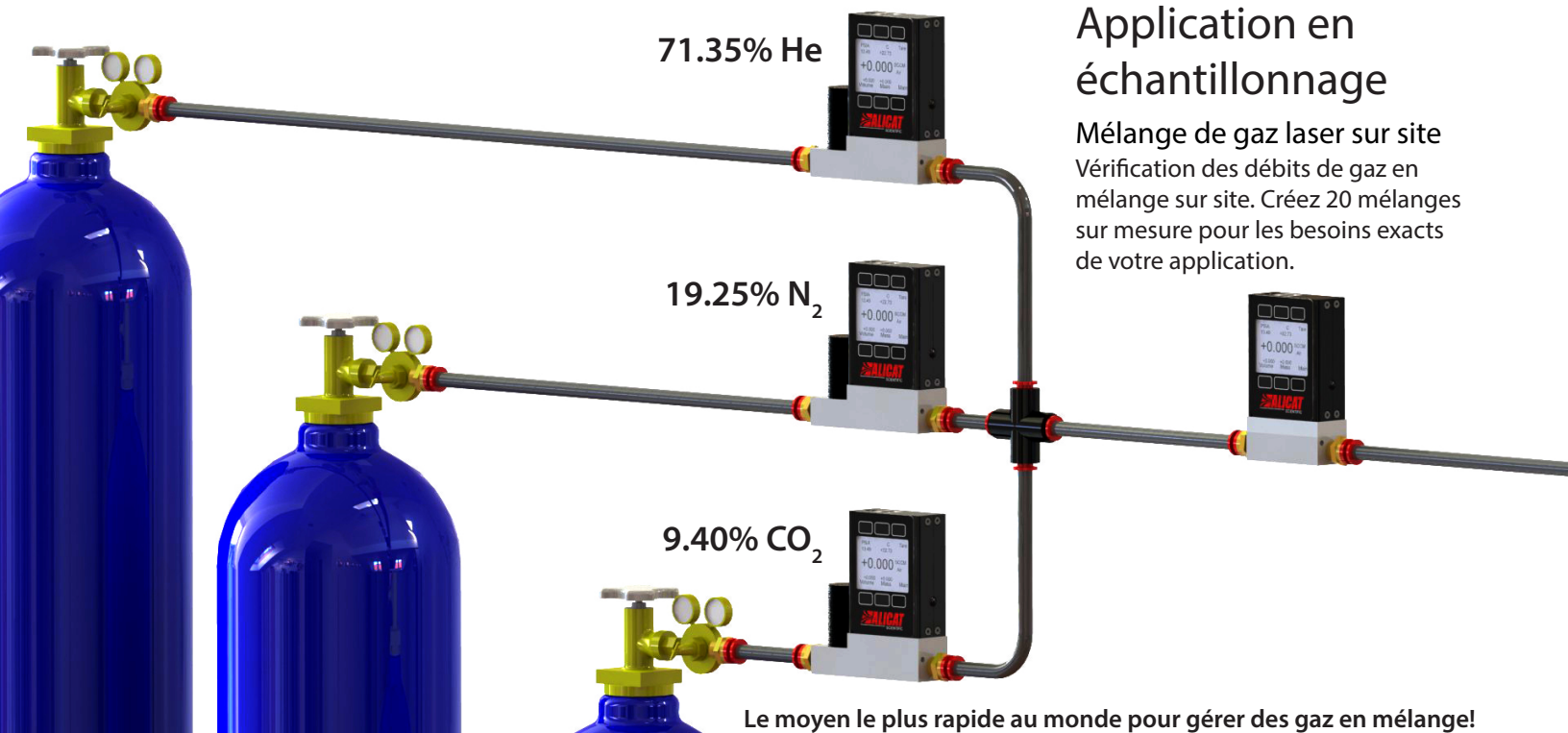
•

Personnalisé

•

Pérenne

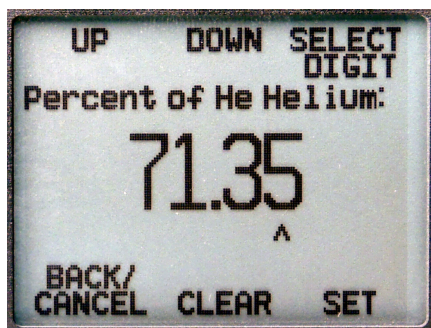
20 mélanges de gaz • Jusqu'à 5 gaz par mélange • et 130 gaz préregistrés



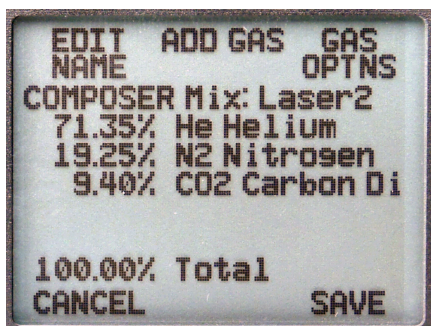
Application en échantillonnage

Mélange de gaz laser sur site
Vérification des débits de gaz en
mélange sur site. Créez 20 mélanges
sur mesure pour les besoins exacts
de votre application.

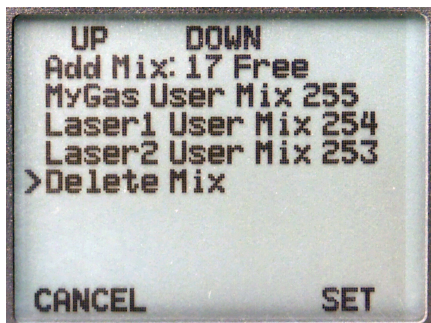
Le moyen le plus rapide au monde pour gérer des gaz en mélange!



Définissez des mélanges de gaz jusqu'à 0.01% pour chaque sélection jusqu'à 5 constituants.



Les mélanges du COMPOSER™ sont certifiés NIST précis entre 0.8% et 0.4% de la valeur lue.



Créez et stockez jusqu'à 20 mélanges de gaz simultanément sur chaque appareil.

**>agm Laser2 254 71.35 7 19.25 8 9.4 4
A 254 71.35% He 19.25% N2 9.40% CO2**

Générez une liste pour plusieurs unités en quelques secondes avec une simple commande RS232.

Voir la vidéo!



Nous sommes à votre disposition pour plus d'information.
Contact : info@system-c-instrumentation.com

alicat.com/composer
Alicat Scientific, Inc • 888-290-6060

Gas Select™ 5.0

N'utilisez plus jamais ces K-Factor très imprécis! 9 groupes complets de gaz référencés NIST, pour un total de 130 mélanges différents en mémoire et sélectionnables en temps réel.

Gaz purs

- Acétylène
- Air
- Argon
- I-Butane
- N-Butane
- Dioxyde de carbone
- Monoxyde de carbone
- Deutérium
- Ethane
- Ethylène (éthène)
- Héliums
- Hydrogène
- Krypton
- Méthane
- Néon
- Azote
- Protoxyde d'azote
- Oxygène
- Propane
- Hexafluorure de soufre
- Xénon

Gas de bio-réacteur

- 5% CH₄
- 10% CH₄
- 15% CH₄
- 20% CH₄
- 25% CH₄
- 30% CH₄
- 35% CH₄
- 40% CH₄
- 45% CH₄
- 50% CH₄
- 55% CH₄
- 60% CH₄
- 65% CH₄
- 70% CH₄
- 75% CH₄
- 80% CH₄
- 85% CH₄
- 90% CH₄
- 95% CH₄

Gaz de chromatographie

- P-5
- P-10

Gaz de soudage

- C-2
- C-8
- C-10
- C-15
- C-20
- C-25
- C-50
- C-75
- He-25
- He-50
- He-75
- He-90
- A1025
- Stargon CS

Purs corrosifs

**Instruments des séries MS ou MCS*

- Ammoniaque
- Butylène (1-Butène)
- Cis-Butène
- Iso-Butène
- Trans-Butène
- Sulfide carbonyle
- Chlore (Mesureurs uniquement)
- Diméthyléther
- Sulfure d'hydrogène
- Trioxyde d'azote
- Oxyde nitrique
- Propylène
- Silane
- Dioxyde de soufre (Mesureurs uniquement)

Gaz réfrigérants

**Instruments des séries MS ou MCS*

- R-11
- R-14
- R-22
- R-23
- R-32
- R-115
- R-116
- R-124
- R-125
- R-134A
- R-142B
- R-143A
- R-152A
- RC-318
- R-404A
- R-407C
- R-410A
- R-507A

Gaz respiratoires

- EAN-32
- EAN-36
- EAN-40
- EA-40
- EA-60
- EA-80
- Hélio-20
- Hélio-21
- Hélio-30
- Hélio-40
- Hélio-50
- Hélio-60
- Hélio-80
- Hélio-99
- Exhalant métabolique

Gaz laser

- 4.5% CO₂ + 13.5% N₂ + 82% He
- 6% CO₂ + 14% N₂ + 80% He
- 7% CO₂ + 14% N₂ + 79% He
- 9% CO₂ + 15% N₂ + 76% He
- 9.4% CO₂ + 19.25% N₂ + 71.35% He
- 9% Ne + 91% He

Gaz concentrateur d'O₂

- 89% O₂ + 7% N₂ + 4% Ar
- 93% O₂ + 3% N₂ + 4% Ar
- 95% O₂ + 1% N₂ + 4% Ar

Gaz carburants

- **Gaz de charbon** 50% H₂ + 35% CH₄ + 10% CO + 5% C₂H₄
- **Gaz endothermique** 75% H₂ + 25% N₂
- **HHO** 66.67% H₂ + 33.33% O₂
- **LPG HD-5** 96.1% C₃H₈ + 1.5% C₂H₆ + 0.4% C₃H₆ + 1.9% n-C₄H₁₀
- **LPG HD-10** 85% C₃H₈ + 10% C₃H₆ + 5% n-C₄H₁₀

Gaz naturels

- 93% CH₄ + 3% C₂H₆ + 1% C₃H₈ + 2% N₂ + 1% CO₂
- 95% CH₄ + 3% C₂H₆ + 1% N₂ + 1% CO₂
- 95.2% CH₄ + 2.5% C₂H₆ + 0.2% C₃H₈ + 0.1% C₄H₁₀ + 1.3% N₂ + 0.7% CO₂

Gaz de synthèses

- 40% H₂ + 29% CO + 20% CO₂ + 11% CH₄
- 64% H₂ + 28% CO + 1% CO₂ + 7% CH₄
- 70% H₂ + 4% CO + 25% CO₂ + 1% CH₄
- 83% H₂ + 14% CO + 3% CH₄

Gaz de combustion/fumées

- 2.5% O₂ + 10.8% CO₂ + 85.7% N₂ + 1% Ar
- 2.9% O₂ + 14% CO₂ + 82.1% N₂ + 1% Ar
- 3.7% O₂ + 15% CO₂ + 80.3% N₂ + 1% Ar
- 7% O₂ + 12% CO₂ + 80% N₂ + 1% Ar
- 10% O₂ + 9.5% CO₂ + 79.5% N₂ + 1% Ar
- 13% O₂ + 7% CO₂ + 79% N₂ + 1% Ar